

学会动态

2011年第8-9期
(总第29-30期)

中国机械工程学会工作总部编

2011年9月5日

本期目录

总部工作要览

《中国机械工程技术路线图》在京首发-----	2
发展高端 转型升级-----	3
上银优秀机械博士论文奖进入初评阶段-----	7
我会等获人力资源和社会保障部与中国科协表彰-----	7

行动计划聚焦

云南学会—举办“装备制造绿色制造、节能减排发展论坛”-----	7
山西学会—对机械工程师技术资格认证的认识-----	8
北京学会—组织专家为企业做分包施工结算可行性分析-----	9
陕西学会—举办数控工程师培训班-----	9
新疆学会—举办机械工业理化检验人员技术资格培训班-----	10
2011年机械工程师资格考试定于11月19日举行-----	10

分会活动集锦

第七届压力容器及管道使用管理学术会议暨第七届使用管理委员会七届二次委员会会议在威海召开----	11
第十三届 IFToMM 世界大会在墨西哥召开 -----	12
首届东亚焊接技术研讨会在上海召开-----	12
第2届中国铸铁产业沙龙在天津举办-----	13
17项包装业国家标准正式获批 2011年3月实施-----	15

地方信息荟萃

福建学会第八届理事会理事长(扩大)会议在福州举行-----	15
北京学会召开2011年高级职称评审专家工作会-----	17
浙江学会组织会员参观上海国际机床展-----	17
第二届陕西省工业工程改善创意竞赛圆满结束-----	18
湖北学会举办2011公差分析优化研讨会-----	19
陕西省2011年压铸技术交流暨生产现场观摩会议在宝鸡召开-----	20

《中国机械工程技术路线图》在京首发



历时一年多,由中国机械工程学会组织编写,倾注了包括19名两院院士在内的100多名专家的心血,横跨中国机械工程技术11个领域,旨在引导我国机械制造技术面向2030年如何实现自主创新、重点跨越、支撑发展、引领未来的战略路线图---《中国机械工程技术路线图》于2011年8月30日在北京钓鱼台国宾馆隆重首发。

来自国家发展和改革委员会、科学技术部、工业和信息化部、国家新闻出版总署、国资委、中国科学技术协会、中国科学院、中国工程院、中国机械工业联合会等部门和相关行业组织以及地方政府、企业、科研院所、高等院校的领导和参加编审工作的专家齐聚一堂,共贺《中国机械工程技术路线图》的出版。我国著名材料学家、国家最高科技奖获得者、两院资深院士师昌绪老先生出席了首发活动。



全国人大常委会副委员长、中国机械工程学会理事长路甬祥,中国工程院院长周济,中国科学技术协会常务副主席、党组书记、书记处第一书记陈希,中国机械工程学会荣誉理事长陆燕荪为《中国机械工程技术路线图》揭幕。

“绿色、智能、超常、融合、服务”被归纳为机械工程技术五大发展趋势,这10个

字不仅着眼于中国机械工程技术发展的实际,也体现了世界机械工程技术发展的走向。“复杂系统的创意、建模、优化设计技术,零件精确成形技术,大型结构件成形技术,高速精密加工技术,微纳器件与系统(MEMS),智能制造装备,智能化集成化传动技术,数字化工厂”是影响我国制造业发展的八大机械工程技术问题。这些技术的突破,将提升我国重大装备发展的基础、关键、核心技术创新和集成创新能力,提升我国制造业的国际竞争力以及在国际分工中的地位,将深刻影响我国制造业未来的发展。

目前,我国制造业的规模和总量都已经进入世界前列,成为全球制造大国,但是发展模式仍比较粗放,技术创新能力薄弱,产品附加值低,总体上大而不强,进一步的发展面临能源、资源和环境等诸多压力。到2020年,我国将实现全面建设小康社会、基本建成创新型国家的目标,进而向建成富强、民主、文明、和谐的社会主义现代化国家的宏伟目标迈进。在人类历史上,大凡知识和技术创新,只有通过制造形成新装备才能转变为先进生产力。许多技术和管理创新也是围绕与制造相关的材料、工艺、装备和经营服务进行的。可以预计,未来20年,我国制造业仍将保持强劲发展的势头,将更加注重提高基础、关键、

核心技术的自主创新能力，提高重大装备集成创新能力，提高产品和服务的质量、效益与水平，进一步优化产业结构,转变发展方式，提升全球竞争力，基本实现由制造大国向制造强国的历史性转变。

机械制造是制造业最重要、最基本的组成部分。在信息化时代，与电子信息等技术融合的机械制造业，仍然是国民经济发展的基础性、战略性支柱产业。工业、农业、能源、交通、信息、水利、城乡建设等国民经济中各行业的发展，都有赖于机械制造业为其提供装备。机械制造业始终是国防工业的基石。现代服务业也需要机械制造业提供各种基础设施。因此，实现由制造大国向制造强国的历史性转变，机械制造必须要先行，必须从模仿走向创新、从跟踪走向引领，必须科学前瞻、登高望远、规划长远发展。

《中国机械工程技术路线图》通过研究技术创新的方向和态势，按照时间序列给出不同时间节点的发展重点、技术发展路径、实现时间等要素，确定影响未来主导产品（产业）的关键技术及其发展路径，为科学制订研发计划、有效组织产品研发、合理配置创新资源提供支撑。力求引领我国机械工程技术和产业的创新发展，进而为我国建设创新型国家，实现由制造大国向制造强国的跨越，提升综合国力和国际竞争力发挥积极作用。

（工作总部）

发展高端 转型升级

编者语：2011年6月1日，宋天虎常务副理事长出席我会在上海举办的“创新·做强”焊接国际论坛,并在会上做了“发展高端、转型升级”的总结报告。现将报告内容刊登如下，供大家研讨。

21世纪在愿望与现实的冲突中已走过10年,呈现在我们眼前的是一个需要对未来做出重大选择的十字路口。焊接行业在改革开放30多年取得辉煌成就的同时，资源的绝对有限性与发展的相对无限性的矛盾越发凸显，日益尖锐的地球自然资源和生态环境的承载能力与包括中国在内的世界数十亿人口“现代化进程”之间的矛盾，使人类的生存和发展方式面临前所未有的挑战。其中，对发展模式和增长途径的创新、对新的生产方式和生活方式的创建、对人类自身能力的提升已成为当今世界可持续发展的共同话题。

自20世纪中后期以来，依靠科学技术进步推动现代社会与经济的增长将科学技术推上了第一生产力的高度。进入21世纪之后，科学技术转化为现实生产力的快慢已直接决定了社会经济的增长速度；科技与经济的紧密联系使新技术的突破立即导致了新产业的革命，技术创新与产业创新几乎同时进行。在今后可预见的10~20年，在世界范围内不断出现的新科技革命将使社会经济的增长的要素从资本与资源转变为知识与创新；科技和产业革命发生的动力，一方面来自现代化进程强大的需求拉动，另一方面则源于计算机与信息网络的功能促使知识与技术体系的突破。

焊接作为当今制造业的主要组成部分，既是以基础产业的地位直接担当起构建我国绿色、智能制造体系的使命，也已经成为新一代战略产业不可或缺的

技术支撑。半个多世纪以来的实践表明，焊接作为一种基础产业，在国民经济诸多领域的地位越加重要，在我国现代化进程中发挥了不可或缺的作用。尤其是进入新的世纪，随着科学技术的迅猛发展，我国焊接行业取得了举世瞩目的卓越成绩，至今已成为名副其实的焊接制造大国。

众所周知，焊接装备一直是提升焊接制造水平的主动力。近年来，出现了以薄板高速焊、厚板高熔覆率焊、窄间隙和多丝焊；出现了 STT-表面张力短路过渡焊、多元气体 T.I.M.E.焊、铝合金双脉冲焊、薄板的“冷金属过渡”焊以及“高能量聚集”的电弧焊等及其相应的焊接设备。具有创新性的一系列高端焊接装备为传统“量大面广”电弧焊的应用带来了新的生机，有力推动了焊接装备行业的科学、持续、创新发展。

同时，我国的焊接材料产量至今已占世界总产量的一半以上。2010 年接近 450 万吨。其中，电焊条、气保护实心焊丝及药芯焊丝均得到较快发展。由于半自动及自动焊接工艺具有生产效率高、劳动强度小、焊接质量好等优点，我国的半自动及自动焊用的焊接材料发展迅速，使得焊接自动化率达到了目前的 50% 以上。

在气保护实心焊丝方面，如含铜的高强度高韧性气保护焊丝、大线能量高韧性焊丝、大直径焊丝、特殊镀层焊丝以及油管用耐腐蚀焊丝等取得了新进展。如碳钢、低合金高强钢、耐热钢、低温钢、不锈钢等气保护和自保护药芯焊丝、气电立焊药芯焊丝、金属粉型药芯焊丝以及硬面堆焊药芯焊丝，均有长足的进步与发展。

然而，无论在当前或是在未来经济建设规划中急需的装备制造，我国的焊接技术还存在不小差距。

长期以来，我们一直关注：处于高能耗、低效率并承受资源与环境压力的焊接制造出路；我们一直焦虑：高端焊接产品仍大量依赖于进口的被动局面如何尽快改变；我们一直呼吁：数字化、自动化、智能化的焊接新设备以及高效、优质、节能、环保的焊接新材料尽快跟上现代社会发展的步伐。与此同时，我们还深刻认识到：在传统焊接生产知识与现代信息化工业之间存在较大的断层，正阻碍着当前的发展。这一断层不仅仅发生在技术层面，更多更深的是发生在人们的思维方式、产业的结构与发展方向的战略层面。

作为一个发展中的大国，虽然我国焊接设备的市场容量巨大，但在传统的制造模式向数字化、自动化、智能化现代制造的跨越中却显得“步履艰难”，这也正是不少国内高端市场被国外产品占据、中低端市场由国产焊接设备激烈竞争的主要原因之一。我国的焊接装备行业虽能占据焊接装备市场销售份额的“大半江山”，但是，因为自主创新能力薄弱而导致产品的同质化严重；因为产品附加值低、利润空间小而使得一些企业难以持续研发从而长期处于低水平徘徊；因为技术创新的发展目标和提高自身竞争力的产品定位尚不十分鲜明而往往用低价格扩大市场份额，“多降价能挺五年，少降价也能挺两年”的无奈心态已在行业中滋生。总之，国产焊接装备的档次至今往往低于国际知名品牌的现实以及研发能力比较薄弱，核心技术相对缺乏的困境，已直接制约了行业的进步与发展。

例如 30 年来，在国内大力推进的逆变技术虽然取得长足发展，但长期运行

的可靠性尚有进一步提升的空间，对焊接电源的工艺性认识也有进一步深化的余地。再有，已历经 10 余年发展的数字化焊机，国内的研发精力多集中在焊机的稳定性和精确控制上，而对数字电源所具有的强大信息交换能力、过程控制能力以及工艺优化能力则关注较少。此外，近些年来自动化专用及成套焊接装备发展迅猛，有力推动了制造业的技术进步，但具有自主知识产权的核心技术尚显缺乏，与国外相比还有不少差距。这一方面反映了国内焊接装备技术构成单一，像国外品牌产品那样以焊接新工艺为基础的提升焊机性能的研发思路尚未形成；另一方面则导致了焊接设备的柔性化程度不高、接环境适应性不强、用户难以根据自身需求进行二次开发与编程，进而难以适应现代制造业所需要的与自动化焊接设备的网络接口与通讯方式。总之，与信息技术的深度融合已是摆在我们面前的不可回避的现实课题。

分析我国焊接材料行业，**从表面现象看**：普通低碳低合金为主的低端焊材价格竞争激烈；焊材结构、品种的不合理性比较突出；高强、洁净、低碳、均匀化、细晶粒焊材制造的关键技术缺乏；焊剂药粉预处理和预烧结、合金剂钝化、长期抗潮性等技术基础薄弱；低尘、低污染绿色焊材的研发还未获得工程化的明显效果；新型渣系及熔渣机理还有待于进一步深入探索等等。

从本质构成看：焊接材料作为以焊接工艺为主体、焊接材料和焊接装备为两翼的焊接技术三大基本要素之一，与焊接工艺和焊接装备共同确定了焊接科学原理与焊接技术内涵。缺乏高品质焊材，焊接即如“无米之炊”。

众所周知，进入 21 世纪以来，钢材控轧控冷技术及冶金精炼技术取得显著的进步与发展，从而对焊接工作者提出两方面挑战：一是，推出了对各种级别的新钢种，诸如：不同级别的高强度高韧钢、超低碳高性能贝氏体钢、高强度针状铁素体钢、大线能量焊接用钢、新一代耐热钢、超级不锈钢等等。不仅有效改善了焊接性，而且催生着新的焊接性评定方法的构建；二是，在迅速发展的以净化、细晶化、低碳化、强韧化为特征的新钢种开发与应用的市场需求面前，要求焊缝金属硫磷等杂质的含量与钢材实物水平接近，要求焊缝金属冲击韧性与钢材实物水平相当，而按目前的焊接材料国家标准选择和考核焊接材料则难以满足需求。

于是，作为钢铁裁缝的焊接技术越来越暴露出我国在焊材品种和品质方面的不足以及在新型钢材焊接制造方面的认识及现实上的差距。因此，在新型焊材的研发中对焊缝金属的合金化、高强微合金钢焊接热影响区的脆化、焊材与焊缝金属含硫磷量的控制以及特种涂层焊丝等诸多焊接冶金原理与工艺技术问题又一次成为焊接工作者面对的新课题。

综上分析可以看出，目前的在“供过于求”、“技术同质化”的低端市场上激烈竞争、而在“新、特、专、精”的高端需求上力不从心的局面应该结束了。焊接行业有能力、有必要而且正在酝酿着一场深刻的变革。我国焊接行业的千百家企业，应该积极顺应这一发展态势，调整企业定位，大力发展高端焊接产品，积极推动产业转型升级。在科学发展观指导下，在 5~10 年内争创国际名牌，增强我国焊接产品在国际及国内市场上的竞争力，提高国内外的重点用户及重点工

程在高性能焊接产品方面的信任度和市场占有率，赶上或超过世界先进水平，将我国从焊接制造大国提升为自主创新的焊接制造强国。

各位代表、各位同仁：作为一名焊接战线上的老兵，我为上述各单位的发言深受鼓舞，他们的“理念”应是我们焊接产业重点关注的发展“趋势”，为了创新焊接科技、做强焊接产业，谨提出三点意见，供参考。

一、我国焊接产业存在一个较大问题，即综合性、大型焊接企业的格局尚未构建，导致目前的分工过细。例如，电焊机行业与电力电子行业缺乏密切的合作；焊接材料行业与钢铁冶金行业缺乏紧密关联；不仅如此，更缺乏集焊接工艺、焊接设备与焊接材料于一体的综合性大型焊接企业。然而，应该看到集焊接工艺、焊接设备、焊接材料于一体，为高端制造业、为重大工程提供焊接技术整体性解决方案，已是正在形成的世界潮流。国外的知名焊接企业如：欧洲伊萨、美国林肯、日本神钢等，正是利用他们的这种集成优势，不断开拓着我国重点工程的高附加值的广阔市场。

二、我国焊接行业中包含大部分中小企业，这是不可忽视也不可或缺的行业生力军。为此，建议我国焊接领域的中小企业不要一味追求大而全，而应紧紧抓住某一方向的产品或重要的功能部件，永续创新、精益求精，做出高性能、高品质、高水平的特色产品，力争成为焊接行业的小巨人。

三、当前，从表面上看，我国焊接设备及焊接材料与发达国家的知名品牌相比，在品种及品质上尚有不小差距，但实质上是创新理念和经营理念的差距，是企业实力的差距。落后的管理方式、生产设施和检测手段，不可能生产出高品质的产品。为此，要向上述单位发言中所讲的，不搞低成本扩张和低价格竞争，而应下本钱、花力气增强企业的竞争实力，只有发展高端、转型升级，才能创新科技做强产业。

正因为如此，在加速焊接与相关制造技术及其产业结构的升级和战略调整中，需要改变的是“发展”的理念，而不变的是我们对制造技术“传承和开创”的这一永恒信念。我们不仅要承担起大力推动以创新驱动焊接技术的发展、还要使传统的焊接走出历史，进入高端、绿色、智能的新纪元。特别是将创新的源头从国外引进转变为国内自主；将创新的主体从企业内部的经验积累、技术改造转变为“产、学、研、用”的新组合；将创新的人才放在企业发展成败的战略地位。这就是我们在“十二五”期间刻不容缓的责任与行动。

“若无新变，不能代雄”，“创前未有，传后无穷”。新的科技和产业革命是人类生存与可持续发展的必由之路。拥有十几亿人口的中国特色现代化是人类发展史上的大事件、大变革。回顾我国焊接产品一代又一代发展历史的多年实践，让我们深刻地明白并记住了一个道理——**当你感到你面临的挑战与困难越是严峻的时候，也就表明这是离你成功最近的时候。**今天的短板，就是明天的希望！这时咬紧牙关、锲而不舍，坚持就会胜利！为此，我们一定要紧紧抓住以新科技革命为特征的这一历史机遇，我们一定能够走出一条“高端、绿色、智能、可持续”的发展道路，我们一定能够继续为我国现代化进程做出新的更大的贡献。

（工作总部）

“上银优秀机械博士论文奖”进入初评阶段

由我会负责承办的“上银优秀机械博士论文奖”的论文推荐工作业已结束。计有清华大学、湖南大学、太原理工大学、华南理工大学、东南大学、哈尔滨工业大学、北京科技大学、浙江大学、燕山大学、华中科技大学、大连理工大学、上海交通大学、天津大学、西安交通大学、台湾国立交通大学、台湾国立清华大学、台湾大学、台湾国立中山大学、香港城市大学等中国大陆、台湾、香港等地区的大学及相关院系推荐了机械及各相关领域的博士学位论文。目前，经形式审查合格的推荐论文已进入初评阶段。欢迎登陆我会网站，继续关注“上银优秀机械博士论文奖”的评审工作。

(工作总部)

我会获人力资源和社会保障部与中国科协表彰

日前，人力资源和社会保障部与中国科协联合发布《关于表彰全国科协系统先进集体和先进工作者的决定》(人社部发〔2011〕61号)，授予北京林学会等200个集体“全国科协系统先进集体”称号，中国机械工程学会、辽宁省机械工程学会榜上有名；授予刘晓勤等499名同志“全国科协系统先进工作者”称号，北京机械工程学会常务副秘书长李业壮、浙江省机械工程学会秘书长许少宁、河南省机械工程学会秘书长高文生、宁夏回族自治区机械工程学会常务理事李军名列其中。

(工作总部)

行动计划聚焦

云南学会—举办“装备制造业绿色制造、节能减排发展论坛”



2011年7月8日，由云南省机械研究设计院主办，云南省机械工程学会协办的“装备制造业绿色制造、节能减排发展论坛”在云南省科技管理干部培训中心召开。云南省机械工程学会邱海莲常务副秘书长主持会议，来自政府部门、企业、科研院所、高校的90多名业内人士参加了会议。

云南省工信委装备工业处汪云生处长、昆明船舶设备集团有限公司总工程师李涛教授级高级工程师、昆明理工大学机电工程学院刘剑雄教授分别作了题为“大力发展先进装备制造业、走绿色制造的路子”、“昆明绿色新机场固体废弃物资源化处理”、“绿色制造技术——报废汽车及家用电器破碎综合利用”的专题报告，得到参会代表的热烈欢迎。

本次论坛进行了论文征集，经专家认真评审，评选出一等奖 2 篇，二等奖 6 篇，三等奖 16 篇，并在会上进行了优秀论文颁获奖典礼。论坛为装备制造业科技人员参与活动创造良好的学术交流平台。

(云南学会)

山西学会——对机械工程师技术资格认证的认识

当前开展的机械工程师技术资格认证已经进行了 8 年，此项工作始于 2004 年，中国科协、中国机械工程学会和教育部考试中心曾于该年 4 月 2 日在北京召开新闻发布会，明确宣布在全国范围内逐步开展。经过几年的实践，取得不少经验，活动的范围越来越广，参加报考的人数越来越多，解决了不少企业科技人才短缺之忧。那么，机械工程师技术资格认证有哪些事例值得人们去思考的呢，谈一点粗浅的认识。

一、经济全球化的需要

经济全球化，特别是贸易全球化，跨国经营已是众所周知的事情。它所需的国际认可的科技人才与日俱增，机械工程师正是在适应了这样的国际大环境下，开展此项工作，无不受到企业界的欢迎。太原重型机械集团有限公司、中信机电集团有限公司等一些大型国有企业积极参加此项工作，正是为了开展国际化经营。

二、改革开放的产物

在我们国家实行改革开放，其中也包括职称方面的改革开放。过去我国实行的是“评”的办法和终身制，偏重于理论，忽视实践，满足不了企业的要求。通过机械工程师技术资格认证，实行“考”的办法，统一命题，同一时间考试，公平、公正、公开，并且实行评聘分开，以考代评，不搞终身制，实行动态化管理，使工程师不断更新知识，适应信息化的需要，在改革开放大潮中有所创造、有所进步。

三、培养优秀的科技人才，减轻就业压力

市场的竞争，实质是人才的竞争。要想在市场上占有一席之地，就必须有优秀的人才去参与竞争，而且有一定的知识和科研成果才能获得市场的认可。目前，不少院校开展的“双师型”（教师、工程师）活动，正是适应这一需要，而机械工程师技术资格认证也正是配合这一活动而轰轰烈烈地开展起来。同时，也是减轻大学生就业的压力。机械工程师技术资格认证全面地、系统地开展《综合素质与技能》学业考试，不仅提高了学员的知识，而且提高了学员的动手能力即实践能力，得到企业的青睐，所以就业率明显提高。许多会员领到工程师资格证书后，走南闯北干了一番事业，有的甚至出国承包项目，为国争了光，同时也增加了自己的收入。目前这项工作正在向纵深发展，人们的认识不断深化，参加（报考）人数增加是必然的趋势。

但是，也要看到机械工程师技术资格认证是一件新生事物，许多人还在逐步认识阶段，认识要有一个过程，要给他们一定时间，让他们去认识——实践——再认识，使这项新生事物在他们脑海里“安家落户”。早认识早受益，晚一点也未尝不可，要允许他们有这样一过程。机械工程师技术资格认证目标明确，方向对头，起步艰难，前途光明，只要坚持，必然成功。

(山西学会)

北京学会—组织专家为企业做分包施工结算可行性分析

2011年3月中旬,我会接到北京润恒投资有限公司陆野公司“关于分包施工结算的控制方案的可行性论证”的请求,我会立即组织有关专家,就分包施工结算的控制方案内容进行深入细致地分析。根据国家标准的有关规定,以及各企业在实际运行中的有关操作办法,结合专家的实际工作经验,最后给委托方做出“关于分包施工结算控制方案的可行性论证”报告,受到了该公司的好评。

(北京学会)

陕西学会—举办数控工程师培训班



2011年5月18日上午,由陕西省机械工程学会主办、西安思源学院承办的数控工程师培训班在西安思源学院技术学院机电实训车间举行了隆重的开学典礼。陕西省机械工程学会数控自动化分会秘书长王玉琨、西安思源学院有关领导、西安时硕科技有限公司工程副理杨小勇、渭南高新区和顺达机电有限公司总经理同雨萌、西安工程大学机电学院教授董友耕等出席了

典礼。会议由技术学院院长汪锋主持。

技术学院董事长李荣科教授致欢迎词。对陕西省机械工程学会及校企双方人员表示热烈欢迎,对数控工程师班学生表示祝贺。他强调,举办数控工程师班,目的在于利用思源学院优越的办学条件、雄厚的师资力量、完善的实验实训设备、先进的办学理念、等培养数控方面的优秀人才。他希望数控班的学生能抓住这一有利时机,刻苦学习,取得优异成绩。陕西省机械工程学会数控自动化分会王玉琨秘书长代表陕西省机械工程学会常务副理事长任国梁在开班典礼上讲话,对数控工程师班的成功举办表示祝贺。他结合自己近40年来从事数控技术工作的实际,畅谈了我国数控技术发展、现状以及数控技术人才的教育、需求状况。他认为数控技术人才需求大,数控专业前途广阔,有西安思源学院技术学院和相关企业的良好合作,数控工程师一定会取得优异的成绩,培养出优秀的专业人才。

西安时硕科技有限公司工程副理杨小勇在讲话中,介绍了企业用人的标准和学生学习的方法。技术学院院长汪锋代表校方和学生签署了数控技术人才推荐就业协议,曾荣新副校长为数控工程师班授了班旗。

数控工程师培训是国家高档数控机床与制造装备人才配套项目。该项目是陕西省机械工程学会应陕西省机制企业需求,根据《国家中长期科学和技术发展规划纲要(2006-2020年)》,按照工信部“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项实施的一项课题配套项目。

(陕西学会)

新疆学会—举办机械工业理化检验人员技术资格培训班

为加强各类机械工业企业理化检验工作，进一步提高新疆各相关企业金属材料理化检验人员的素质和水平，同时满足有关企业理化检验人员持证上岗及审核换证的要求，新疆机械工程学会、机械工业理化检验人员技术培训和资格鉴定委员会新疆分会与中国机械工业联合会协商，于2011年1月5日-26日在乌鲁木齐市举办了第17期机械工业理化检验人员和压力容器制造企业理化检验人员（一、二级）资格培训班。

培训班聘请国内及新疆具有国家机械工业理化教师培训资格的专家、学者讲课，具体由学会理化检验专业委员会负责培训，由新疆机械工程学会、机械工业理化检验人员技术培训和资格鉴定委员会新疆分会按国家统一规定组织考核鉴定，由中国机械工业联合会审核并颁发全国统一的资格证书。

本次培训共分化学分析、力学性能、金相检验三个专业，126人次参加了培训，其中：化学分析39人次、力学性能60人次、金相检验27人次，有125人次考核合格。本次培训班考试合格的资格证有效期为2015年6月。参加培训人员分别来自克拉玛依、巴州、昌吉州、阜康市、米东区、乌鲁木齐等企、事业单位及新疆质量技术监督特检系统从事机械工业理化检验和压力容器制造理化检验的技术人员。

理化检验是企业从事工业生产，保证产品质量的一项重要技术基础性工作，理化检验人员的素质高低直接影响着企业产品的质量。为适应新疆地区金属材料理化检验人员技术资格培训工作的需要，新疆机械工程学会、机械工业理化检验人员技术培训和资格鉴定委员会新疆分会会将适时对新疆地区从事金属材料理化检验人员进行培训，以满足全疆企、事业单位生产实际需要，不断提高技术人员的业务水平，为新疆机械工业的发展奠定坚实的基础。

（新疆学会）

2011年机械工程师资格考试定于11月19日举行

2011年机械工程师资格全国统考定于11月19日举行。全国范围报名工作已经开始，请各位考生与各地考试报名机构联系（见附件）。

机械工程师资格考试自2004年以来已经连续开考了7次，今年考试大纲和考试指导书均有所调整，考生可在中国机械工程学会网站资格认证栏目下载新版考试大纲，考前培训的相关事宜可在当地考试报名机构咨询。

欢迎广大考生踊跃报考，预祝各位考生在2011年机械工程师资格考试中取得优异成绩。

（工作总部）

第七届压力容器及管道使用管理学术会议暨第七届 使用管理委员会七届二次委员会会议在威海召开

中国机械工程学会压力容器分会第七届压力容器及管道使用管理学术会议暨使用管理委员会七届二次会议于2011年5月19日至22日在山东威海市召开。出席会议的有代表共计116名。

会议开幕式由第七届使用委员会名誉委员朱勇主持，夏翔鸣同志致开幕词，第七届压力容器分会荣誉理事长张立权教授、中石油李信伟、中石化王一海、郑显伟等向大会致词并表示祝贺，山东威海化工机械有限公司董建清董事长代表协办单位向全体与会代表致欢迎词。中国机械工程学会压力容器分会第七届理事会顾问邓立文教授级高工也出席了开幕式。

这次会议是我国石化行业压力容器使用管理每年一次的学术交流会。本次会议组织论文17篇并编辑出版了《2011年压力容器使用管理学术会议论文集》一册，大会现场交流8篇，重点围绕压力容器在使用过程中安全失效分析、TOFD检测技术手段应用、安全评估、高效板壳式换热器使用、炼油厂氯化铵腐蚀、高温在线声发射等诸多方面内容。与会代表在进行学术交流的同时，并就有关问题进行了深入的讨论。

大会之前，举行了第七届使用管理委员会七届二次工作会议。会议由第七届使用管理委员会原主任委员夏翔鸣同志主持，并作了第七届使用管理委员会工作总结。与会代表一致同意夏翔鸣同志关于第七届使用管理委员会的工作报告。会上，新任主任委员范根芳同志作了发言，表示感谢上一届分会领导和本次会议代表的支持，并决心做好新一届压力容器使用管理委员会组织沟通和桥梁作用。

委员们就感兴趣的话题，如对新技术新材料运用如何构建交流平台、如何使用传媒载体拓展经验交流会的形式、压力容器超大超重以及薄壁设计等在制造、吊装、水压试验、热处理方面遇到的困难、超设计寿命的反应器存在堆焊层剥离如何进行安全评估和延寿、老装置超30年高温管线如何安全评估、压力容器使用管理中遇到的一些问题如何与设计 and 制造相结合、如何向API学习发挥协会作用制定推荐性标准方法等方面，进行了热烈地讨论。学会提出了拟开展的几项工作：

1. 继续加强跟踪原油劣质化对湿H₂S环境下的腐蚀和HIC钢失效方面的研究和探索；

2. 由于委员会内有数位委员已不在原工作岗位，工作联系不是很方便，建议各位委员能推举或更换部分委员，便于今后更加紧密联系和开展交流工作；

3. 针对明年的活动时间和方式，请各位委员就中国特检院和中石油代表的提议，共同商讨、出谋划策，会后可以书面材料形式补充后寄送秘书处汇总。

(压力容器分会)

第十三届 IFToMM 世界大会在墨西哥召开

2011 年 6 月 19 日-6 月 23 日，第十三届机构学和机器科学联合会世界大会 (IFToMM2011) 在墨西哥瓜纳华托市召开。来自世界 44 个国家和地区的 320 多名代表参加了大会，其中中国大陆代表 23 名，是除墨西哥外参会人员最多的 IFToMM 会员单位。大会期间，重庆大学秦大同教授当选为 IFToMM 执委，天津大学黄田教授当选为 IFToMM 宪章委员会委员，清华大学雒建斌教授连任 IFToMM 摩擦学技术委员会主席，上海交通大学获得 IFToMM 主办的“第二届国际大学生机构学和机器科学奥林匹克竞赛”（2nd Students International Olympiad on Mechanism and Machine Science, SIOMMS2013）承办权。

国际机构学和机器科学联合会（International Federation for the Promotion of Mechanism and Machine Science，简称 IFToMM）是机械工程领域最具权威性的国际学术组织之一。IFToMM 世界大会是其主办的机构学和机器科学领域参会人数最多、影响最大的国际高水平学术会议，第一届会议于 1965 年在保加利亚举行，此后每四年举办一次，在国际机构学和机器科学研究领域享有很高的声望。此次会议云集了众多国际著名的机构学与机器科学领域专家，大会安排了 3 个主题报告和多个分会报告。大会共收到论文 349 篇，经评审接收论文 309 篇，其中中国大陆学者论文共有 20 多篇。

（IFToMM 中国委员会）

首届东亚焊接技术研讨会在上海召开



首届东亚焊接技术研讨会于 2011 年 6 月 1 日在上海召开。此次会议由中、日、韩焊接学会共同举办，为三边系列学术会议。焊接分会主任委员、原天津大学校长单平教授，日本焊接学会理事长、日本住友金属工业株式会社社长 Takao Taka 先生，韩国焊接学会理事长、韩国航空大学 Boyoung Lee 教授，中国机械工程学会张彦敏秘书长，焊接分会前主任委员陈剑虹教授、副主任委员陈强教授、吴毅雄教授，大阪大学教授、IIW 第十二委主席 Yoshinori Hirata，韩国焊接学会前理事长 Jong Bong Lee 教授、Suck Joo Na 教授参加了会议。来自中国、日本、韩国、新加坡、马来西亚、印度、印尼、菲律宾、缅甸、蒙古等 10 个国家和地区的 120 余位专家学者参加了会议。中国焊接杂志、电焊机杂志、金属加工杂志、日本产报出版株式会社等媒体对会议进行了宣传报道。

焊接分会副主任委员、上海交通大学吴毅雄教授主持了会议。单平主任委员为会议致辞，向与会的各界来宾表示欢迎和感谢。中国机械工程学会秘书长张彦敏研究员在会上讲话。他指出，中日韩三国一衣带水、同为主要的东亚国家、都是世界的主要经济体。中、日、韩三国在对外经济与技术交往、焊接产

业技术交流和经济合作等层面关系密切。此次会议为中、日、韩焊接技术交流与合作又搭建了新平台，对促进东亚地区焊接技术交流与进步将发挥积极作用。会上，单平主任委员、Takao Taka 理事长、Boyoung Lee 理事长分别代表焊接分会、日本焊接学会、韩国焊接学会共同签署了《东亚焊接技术研讨会组织方法及合作协议》。该合作协议对会议的组织机构、组织办法等内容进行了详细规定。合作协议的签署，代表着东亚焊接技术论坛系列会议的诞生，也代表着中、日、韩焊接学会的交流与合作又迈进了一个新阶段。

会议听取了由上海交通大学陆皓教授、日本大阪大学 Minami 教授、韩国现代重工集团副总裁 Kim 博士做的三篇主题报告。主题报告过后，会议按照“先进焊接方法与工艺”及“焊接现象与特性”两个分会场交流了 30 篇论文。其中，中方报告 14 篇、日方报告 11 篇、韩方报告 5 篇。报告人来自上海交通大学、哈尔滨工业大学、哈尔滨焊接研究所、北京航空航天大学、北京理工大学、北京航空材料研究院、天津大学、山东大学、中国钢研科技集团、上海振华重工集团、日本三重大学、日本广岛大学、日本大阪大学、日本近畿大学、日本住友金属工业株式会社、韩国汉阳大学、韩国航空大学、韩国浦项产业科学研究院、韩国科学技术研究院（KAIST）、韩国生产技术研究院（KITECH）等单位。论文涵盖了焊接变形与模拟、焊接现象传感与控制、焊接接头宏观与微观特性、先进焊接方法与技术等内容，代表们围绕领域内最新发展动态及研究进展进行了交流与探讨，会议取得了良好效果。

此次东亚焊接技术研讨会得到了中、日、韩三国焊接专家学者的广泛关注与大力支持，取得了预期效果，为会议的持续开展奠定了良好基础。据悉，第二届东亚焊接技术研讨会将于 2012 年在日本召开。

（焊接分会）

第 2 届中国铸铁产业沙龙在天津举办

铸造行业“十二五”发展规划提出的战略目标是，把铸件质量摆在首位，瞄准世界先进水平，为国民经济各行业提供高质量铸件，尤其是国家急需的关键铸件；在节约资源、坚持绿色铸造方面，要做到减量化、再循环、再利用，减少铸件废品、提高铸件质量、减少生产过程中的能源消耗和有害物质的排放。

2011 年 5 月 8~11 日，第 2 届中国铸铁产业沙龙在天津举办。沙龙由全国铸造学会铸铁及熔炼技术委员会、一汽铸造有限公司和天津市铸造学会主办，现代铸铁编辑部与北京中能互联会展服务有限公司承办，主题为“铸件质量与低碳经济”。开幕式上，一汽铸造有限公司孙锋总经理代表主办单位致欢迎词，江苏吉鑫风能科技股份有限公司华永萃常务副总经理、铸造分会苏仕方总干事分别致词。

5 月 9 日沙龙主旨演讲开始。中国农业机械化科学研究院前副院长、铸造分会顾问张伯明研究员的演讲题目是“铸铁企业做强途径的思考”。张伯明研究员认为，高等级铸件不是仅靠精锐设备就能够生产的，还需要相关的技术和管理。现代化的管理不是仅指信息化的计算机管理，在基础管理关系上计算机是帮不

上忙的。企业管理首先要理顺内部职能和体制，工程师在工程、工艺设计上要有全局观念，应对质量和成本负责，在保证质量的前提下才能谈降低成本。管理水平同样也影响能耗的高低，铸造的能耗和铸件形状、批量大小、合金种类、生产工艺、装备水平等多种因素有关。管理协调水平越高，设备的开动率就越高，生产效率效益也越高。

世界铸造者组织执委、东南大学材料学院教授孙国雄的演讲题目是“质量是低碳经济的重要组成部分”。孙国雄教授介绍了世界铸造业动态情况并指出，当前重视环境、发展低碳经济的形势下，铸造业也面临着产业结构调整的问题，但是不能简单认为产业结构调整就是向高附加值产品的过渡；市场需要各种类型的铸件，必须均衡发展。质量始终是中心问题，要实现低成本下的高质量，卓越的管理和先进的技术缺一不可。

英国 FICME、英国 Russell Casting Ltd 原技术经理、SinterCast 中国销售总监刘金城博士的演讲题目是“我国与发达国家在铸造工艺规范制定和执行方面的情况比较”。刘金城博士指出造成我国与发达国家铸件质量差别的原因主要不在于设备、人员和原材料等物质条件，而在于我国铸造企业普遍存在工艺规范未能覆盖生产过程的每一个环节，所建立的工艺规范较为宽松，在实施时又不能遵循，质量检验不够严格等铸造工艺的精细管理方面。他认为必须做到：（1）在工艺规范执行方面，管理者首先要重视并严于律己；（2）分清管理者和执行者的责任；（3）要利用先进的装备仪器协助进行工艺参数控制。

机械工业第六设计研究院总设计师秦洪建的演讲题目是“铸铁熔炼炉袋式除尘工艺探讨”。秦洪建总设计师比较了各种除尘技术的特点和效果，认为袋式除尘工艺是铸铁熔炼炉目前满足环保要求的最佳选择。无锡市华佩机械制造有限公司总经理陈巧华的演讲题目是“模板压实紧实工艺在水平分型脱箱射压造型线上的运用”。他以柴油机飞轮壳为例，详细阐述了“射砂+模板反压”造型工艺的机理。常州通力机电设备制造有限公司法迪尔克公司总经理黄军介绍了高效节能的变频冷却式混砂机的产品信息。一汽铸造有限公司高级专家逢伟的演讲题目是“高强度灰铸铁铸造技术发展趋势及最新研究成果介绍”。江苏一汽铸造股份有限公司副总经理俞旭如演讲题目是：“风电球铁铸件生产技术及最新发展”。

5月10日的沙龙交流分“熔炼技术”、“铸造工艺与问题对策”和“成分、组织、性能及其控制方法”三个主题，在两个会场同时进行，共有22个单位发言交流。铸造分会前主任委员、一汽集团前副总师赵立信，无锡一汽铸造有限公司常务副总经理、《现代铸铁》杂志副主编韩振中，天津新伟祥工业有限公司铸造部经理崔宝玉，天津市铸造学会常务副理事长、河北工业大学教授刘金海分别主持了讨论；特邀专家有马敬仲、龚出群、钱立、康宽滋、万仁芳、周亘、陆文华、陈其善、庞凤荣、应忠堂、金永锡、吉祖明。经推荐和评选，最终有17个交流发言获“中国铸造达人秀”奖，其中一等奖1名，二等奖2名，三等奖3名，优秀奖11名。

闭幕式由《现代铸铁》杂志名誉主编、无锡柴油机厂前副总师应忠堂主持，《现代铸铁》杂志主编、一汽铸造有限公司前总经理于永来致闭幕词。他指出沙龙的报告和讨论视野开阔、内容丰富，研究态度严谨，紧密联系生产实际，

企业技术人员走上了技术交流的前台。苏州市兴业铸造材料有限公司王进兴总经理主持了“首届‘兴业杯’中国铸造达人秀”颁奖仪式，孙国雄教授、赵立信总师和张伯明院长等向获奖者颁发了奖状和奖金。

5月11日与会人员参观了天津新伟祥工业有限公司。

(铸造分会)

17项包装业国家标准正式获批 2011年3月实施

国家标准化委员会日前在其网站发布国家标准批准发布公告(2010年第6号)，批准发布了包括17项包装业标准在内的264项国家标准。这17项包装业标准中，制定9项，修订8项。强制性标准1项(《水泥包装袋》)，自2011年7月1日起实施；推荐性标准16项，自2011年3月1日起实施。

这16项推荐性标准分别为：《包装袋尺寸允许偏差 第2部分：热塑性软质薄膜袋》、《包装袋跌落试验第1部分：纸袋》、《包装袋跌落试验第2部分：热塑性软质薄膜袋》、《防止儿童开启包装可重新盖紧包装的要求与试验方法》、《包装容器 25.4mm口径铝气雾罐》、《包装术语非危险货物用中型散装容器》、《包装卡纸板折叠纸盒结构尺寸》、《包装袋术语和类型 第2部分：热塑性软质薄膜袋》、《包装袋 尺寸允许偏差 第1部分：纸袋》、《包装术语 第2部分：机械》、《包装术语 第3部分：防护》、《包装术语 第4部分：材料与容器》、《包装术语 第5部分：检验与试验》、《包装术语 第6部分：印刷》、《包装容器 钢桶 第2部分》、《包装容器 钢桶 第3部分》。

(包装与食品分会)

地方信息荟萃

福建学会第八届理事会理事长(扩大)会议在福州举行

福建省机械工程学会第八届理事会理事长(扩大)会议于2011年6月26日(星期日)下午在福州召开。

出席会议的人员有：福建省机械工程学会荣誉理事长陈文钊、夏玉瑚、凌玉章；福建省机械工程学会第八届理事会理事长陈文哲；副理事长张翔、张震；秘书长陈鼎宁；副秘书长朱光宇、贡凯军、黄辉、黄永禔、程建军，常务理事叶健、张华、王榕慧；理事王国晓、葛晓宏等；因公务忙，无法出席会议的副理事长高诚辉、徐西鹏、黄红武委托代表参加会议。

秘书长陈鼎宁主持会议。

理事长陈文哲对这次理事长(扩大)会议的五项议题在会上作重要发言，他要求把中国机械工程学会2011年度总干事、秘书长工作会议精神落实到学会的各项工作中去；部署了我会出席参加中国机械工程学会第十次全国会员代表大会会员代表、理事候选人、备选理事候选人推荐提名工作；就理事会换届工作程序及第九届理事会理事长、副理事长、秘书长的推荐征求意见；对《福建

省机械工程学会章程》的修改征求意见；对福建省机械工程学会成立五十周年活动有关事宜征求意见。陈文哲理事长提出：

1、要加强决策咨询服务，加强规划对技术、产业的引导。充分发挥学会人才、技术与信息优势，科学判断未来市场需求变化和技术发展趋势，引领机械工程学科与技术发展，引导装备制造业企业由大做强；

2、要加强学术交流与技术推广；

3、加强专业分会之间、我会与相关学会之间的合作，促进学科交叉与融合。推动智能制造技术与管理创新发展。

4、坚持深入基层、服务企业。通过多种方式为企业 provide 信息技术、管理咨询等服务，努力提升企业，尤其是中小企业的智能制造技术水平。加快推进以企业为主体的技术创新体系建设，推进有特色的产业区域集聚和升级。

5、建立起联合协作机制，要有目标共同培育和打造学会活动品牌。不断提升服务区域经济、服务企业的服务能力。

秘书长陈鼎宁对广东东莞举行的中国机械工程学会 2011 年度总干事、秘书长工作会议内容做了介绍，对贯彻执行中国机械工程学会 2011 年度总干事、秘书长工作会议精神谈了自己的工作思路。

与会的荣誉理事长、常务理事都作热情洋溢的发言。荣誉理事长陈文钊对福建省机械工程学会第八届理事会的工作非常满意，他指出要充分发挥学会人才、技术与信息优势，促进企业的发展，学会是机械行业协会的靠山，一定要加强机械工程学会与机械行业协会的合作，做到优势互补，学会的工作才有生命力。对福建省机械工程学会成立五十周年活动提出建议：福建省机械工程学会成立五十周年活动与理事会的换届工作同时举行，这样既能充分发挥学会工作的影响力又能合理调配人财物的使用。荣誉理事长夏玉瑚、凌玉章同时提出，企业的发展速度很快，学会、行业协会发展的速度也很快。企业对人才，对科技开发很有兴趣，要把福建省机械工程学会的工作与企业的发展联系起来，增选热心学会工作的企业家进学会理事会。

理事王国晓也指出，发展势头很好的企业对协会组织很有兴趣，工程学会要多倚重科技开发；常务理事叶健、张华、王榕慧等纷纷发表自己对加强学会建设的建议，提出要进一步吸纳企业人才让他们为理事会出谋献策；因为学会是学术社团，学术的氛围多（浓）了些，今后我们要注重与企业的联系，企业发展、企业改制学会能为企业做些什么，怎么做，理事们都踊跃发表了自己的见解。

秘书处还汇报今年学会换届有关工作：福建省机械工程学会第八届会员代表大会于 2006 年 10 月召开，选举产生第八届理事会，根据福建省机械工程学会章程规定理事会任期为五年，2011 年须进行换届。2011 年 4 月份学会秘书处征求学会荣誉理事长陈文钊、夏玉瑚厅长；副理事长张翔、张震、高诚辉、徐西鹏、黄红武、黄文定、郭隐彪；秘书长陈鼎宁；副秘书长叶大鹏、朱光宇、贡凯军、黄辉、黄永禔、程建军、彭泽欢等意见，大家建议福建省机械工程学会第九届理事会理事长继续由陈文哲担任；第八届理事会副理事长张翔、张震、高诚辉、徐西鹏、黄红武、黄文定、郭隐彪继续担任第九届理事会副理事长，

增补集美大学林少芬、莆田荔兴轻工实业有限公司副董事长王榕慧、福建海源自动化机械股份有限公司董事长兼总经理李良光为第九届理事会副理事长；陈鼎宁继续担任第九届理事会秘书长。

会议经过认真讨论同意：1、陈文哲为中国机械工程学会第十届理事会理事候选人、徐西鹏、黄红武为备选理事候选人；陈文哲、徐西鹏、黄红武、张翔、陈鼎宁为中国机械工程学会第十次会员代表大会代表。2、陈文哲为福建省机械工程学会第九届理事会理事长；张翔、张震、高诚辉、徐西鹏、黄红武、黄文定、郭隐彪、林少芬、王榕慧、李良光为副理事长；陈鼎宁为秘书长。以上人选待继续征求常务理事、理事后报主管单位——福建省科协批准再经福建省机械工程学会第九次会员代表大会选举产生。3、成立由陈文哲为组长、陈鼎宁为副组长的福建省机械工程学会换届工作小组，筹备换届工作，组织对《福建省机械工程学会章程》的修改和征求意见；4、拟成立福建省机械工程学会成立五十周年活动筹备小组，收集整理资料、编辑出版福建省机械工程学会五十周年纪念册等。会议还讨论研究了学会的其他事项。

(福建学会)

北京学会召开 2011 年高级职称评审专家工作会



北京机械工程学会于 2011 年 6 月 22 日在北京市机电研究院召开了 2011 年高级职称评审专家工作会。北京机械工程学会常务副秘书长李业壮主持了会议。2011 年高级职称评审的 24 位专家及本会职称办公室副主任崔士恒、秘书陈洁参加了会议。常务副秘书长李业壮传达了北京市职称工作会议的精神及国内职称工作的有关情况。对 2011 年高级职称评审工作如何开展进行了要求及具体做法，对评审专家进行了培训。本会职称办公室副主任崔士恒通报了 2011 年高级职称申报、收材料等前期工作，并具体说明了 2011 年高级职称评审工作的安排。会议期间还就职称评审的改革进行了研讨。

(北京学会)

浙江学会组织会员参观上海国际机床展



浙江省机械工程学会应邀于 6 月 27 日—7 月 1 日组织 200 余位会员参观第 13 届上海国际机床展。

6 月 28 日，来自全省的 106 位会员代表从杭州乘专车前往上海新国际博览中心赴会。杭汽轮、杭氧、杭齿、浙大、浙工大、中国计量学院等理事单位和杭州、宁

波、温州、绍兴、台州等地企业团体会员派代表参加考察和选购。获得中国机械工程学会资格认证的机械工程师、参加浙江省机械工程学会继续教育科目“激光技术与装备在现代制造业中的创新应用高研班”的学员参加了此次活动。

在展会现场，由主办单位派专人陪同代表们参观了金属切削机床、锻冲压铸件、刀具测量仪等专馆和韩国国际馆及台湾组团展台，参展商热情介绍和推荐新产品，代表们详细了解机床行业最新技术和信息，有代表在现场同展商洽谈采购意向。

(浙江学会)

第二届陕西省工业工程改善创意竞赛圆满结束



为了加深高校学生及科技人员对工业工程专业知识的理解，提高大学生及科技人员的创新意识和改善意识，促进工业工程人才全面素质提高和创新精神与实践能力的培养，深化工业工程课程的教育教学改革，提高企业、社会对工业工程专业的认知程度，深化工业工程在企业的推广应用，根据国家和社会对工业工程创新型人才的要求，由陕西

西省机械工程学会主办，西北工业大学承办的第二届“陕西省工业工程改善创意竞赛”于2011年5月28日上午在西北工业大学国际会议中心第一会议室举办。

竞赛现场由陕西省机械工程学会工业工程分会理事长、西北工业大学工业工程系主任秦现生教授主持，陕西省机械工程学会常务副理事长兼秘书长任国梁高级工程师宣布“陕西省第二届工业工程创意改善竞赛”正式开始，并代表主办单位致辞。

陕西省机械工程学会副理事长、西北工业大学副校长王润孝教授出席竞赛并发表了热情洋溢的讲话。他预祝大家取得优异的成绩，希望在各高校的协同支持下把此项赛事办成精品赛事，促进工业工程人才全面素质提高和创新精神与实践能力的培养。

秦现生教授对本次竞赛的参赛情况进行了简介，并对竞赛的流程进行了详细说明。本次竞赛共有7所省内高校参加，经过初赛和复赛，共有25支参赛队入围决赛，其中14支队伍参加了决赛现场答辩。

经过近3个小时紧张激烈的展示和答辩，评委会按照公正、公平、公开的原则对参赛作品进行了评议。评委们的一致认为本次竞赛参赛作品内容丰富、创意新颖、设计合理、贴近生活和生产实践。

本次竞赛共评选出特等奖2项，一等奖6项，二等奖6项，三等奖14项，个人风采奖2项，优秀组织奖3项。其中，陕西科技大学的参赛作品“张家堡公交站点的优化设计与仿真”和西北工业大学的参赛作品“基于出租车司机经验的出行路径规划”分别获特等奖。陕西省机械工程学会副理事长、西北工业大学副校长王润孝教授，陕西省机械工程学会常务副理事长兼秘书长任国梁高级工程师，西安航空动力股份有限公司刘军副总经理和西北工业大学机电学院马炳和

副院长给获奖队伍代表及个人颁奖。在同学们热烈的掌声中，陕西省第二届工业工程改善创意竞赛圆满结束。

(陕西学会)

湖北学会举办 2011 公差分析优化研讨会



2011 年 7 月 20 日下午我会与莎益博工程系统开发(上海)有限公司(CYBERNET CHINA)联合在新大地酒店举办“2011 公差分析优化研讨会”,我会副理事长兼秘书长陈万诚出席会议,并致词。我省有关企业、科研院所、高等院校共 13 个单位,近 60 位从事机械设计、系统分析专业人员参加会议。

会议邀请美国 Sigmetrix 总裁兼首席执行官 Tim Bogard 先生和 CYBERNET CHINA 的高级工程师秦家爱女士分别作“Sigmetrix 的全球战略和重要客户案例”、“成功案例和演示”技术报告。

Tim 先生是发展和整合公差分析技术、驱动 CAD/CAE/CAM 市场独特解决方案的领先专家。他致力于工程管理,帮助了 1000 余家国际公司改善精益制造流程,以生产更高质量的产品;他曾领导一个高效公司,融合了知名大学、PLM 供应商和软件集成专家,来满足制造企业日益增长的技术需求;他曾担任美国德克萨斯州仪器和雷神公司的工程技术总监,帮助制定了 6 Sigma 设计战略,建立了设计技术中心支持先进开发流程。他的长达两个半小时的技术报告详细介绍了具有强大设计、分析功能的 CETOL 6 Sigma 解决方案。

秦家爱女士曾在大型汽车集团下属的汽车零部件企业工作多年,对机械产品设计、GD&T、检测有丰富经验。加盟 CYBERNET CHINA 后负责计算机辅助公差分析方面的技术支持工作。她的报告介绍了一些成功案例并演示了计算机辅助公差分析软件功能。

本次研讨会通过介绍 GD&T、尺寸链计算等相关知识、运用计算机辅助公差软件进行分析和优化,并结合若干案例来了解机械设计中如何深刻理解公差对装配质量的影响,如何优化公差分配方案,如何得到稳健的装配质量,如何有效降低加工成本。两个报告内容新颖,受到与会代表热烈欢迎和高度关注。在报告进行中、休息时和结束后,代表们纷纷与报告专家和 CYBERNET CHINA 技术人员交流互动,了解更多信息,索取相关资料。

本次会议是我和 CYBERNET CHINA 的首次合作,取得了圆满成功。CYBERNET CHINA 对我会的组织工作给与高度评价,并表示今后还将继续合作,在武汉举办内容更丰富、范围更广泛的系列技术交流和研讨活动。

(湖北学会)

陕西省 2011 年压铸技术交流暨生产现场观摩会议在宝鸡召开



陕西省机械工程学会 2011 年压铸技术交流暨生产现场观摩会议于 2011 年 6 月 17-18 日在宝鸡召开，来自全省企事业单位和大专院校的代表近 50 人出席了会议。

陕西省机械工程学会理事、压铸分会副理事长兼秘书长柴仲敏主持了会议，省机械工程学会常务理事、宝成航空仪表有限责任公司董事长、党委书记、总经理龙平在会议

开幕仪式上致了欢迎词。

宝成航空仪表有限责任公司主管技术的副总经理宋耀，力经集团西安分公司经理黎忠伟，西安标准精密机械有限公司常务副总经理赵宝林出席了会议开幕式。

本次会议的主题是压铸工艺现场优化；会上分别由力劲集团技术总监张英文、NCN 工程师李林森和法士特铸造工艺师传海军作了技术交流发言，讨论解答了企业参会带来的生产技术难题，组织与会人员对宝成航空仪表有限责任公司压铸公司、法士特铸造压铸基地生产现场进行了观摩。

这次会议在宝成航空仪表有限责任公司和力劲集团西安分公司的大力支持下，经过两天的学术交流和观摩学习，取得了良好的学术研讨和技术交流的效果，即将推动陕西压铸事业的发展。

（陕西学会）