

中国机械工程学会文件

机学标〔2026〕31号

中国机械工程学会关于《数控机床基础大件几何精度测量方法》等32项标准立项的公告

根据《中华人民共和国标准化法》《团体标准管理规定》和《中国机械工程学会标准化工作管理办法》等相关规定，经立项评审和立项公示等程序，现批准《数控机床基础大件几何精度测量方法》等32项标准（名单见附件）立项，特此公告。

请各牵头单位、起草单位严格按照中国机械工程学会团体标准工作流程和要求开展标准研制工作，严格遵守标准制定程序，保证标准质量，按期完成标准研制工作。

如有单位（或机构）希望参与相关标准研制，或有单位（或个人）对本批次立项标准存在异议，请与中国机械工程学会标委会秘书处联系。

秘书处联系人：

袁俊瑞 电话：010-68799027 邮箱：yuanjr@cmes.org

金帅 电话：010-68799092 邮箱：jinsh@cmes.org

地址：北京市海淀区首体南路9号主语国际4座11层

附件：中国机械工程学会标准立项一览表



附件:

中国机械工程学会标准立项一览表

序号	立项标准名称	牵头单位	归口分会/ 工作组	立项计划号	制定/ 修订
1	数控机床基础大件几何精度测量方法	滕州市综合检验检测中心	中国机械工程学会	202603-19002-C	制定
2	数控机床基础大件模态试验分析——冲击激励法	滕州市综合检验检测中心	中国机械工程学会	202603-19003-C	制定
3	中试阶段基础大件加工装备可靠性试验规范	滕州市综合检验检测中心	中国机械工程学会	202603-19004-D	制定
4	增材制造微流道零件抛光技术与极端精度原子级制造技术规范	合肥工业大学	中国机械工程学会	202603-19005-D	制定
5	单晶碳化硅表面高深宽比微结构形貌测试方法	合肥工业大学	中国机械工程学会	202603-19006-C	制定
6	β 相氧化镓单晶抛光片与原子级制造方法	合肥工业大学	中国机械工程学会	202603-19007-D	制定
7	用于提升高铁特种轴承服役性能的粘接、装配技术规范	合肥工业大学	中国机械工程学会	202603-19008-D	制定

8	用于提升高铁轴承服役性能的超精密磨抛加工技术规范	合肥工业大学	中国机械工程学会	202603-19009-D	制定
9	自润滑高铁特种关节轴承及性能评价方法	合肥工业大学	中国机械工程学会	202603-19010-E	制定
10	超洁净液体超声波流量传感器	浙江启尔机电技术有限公司	半导体装备分会	202603-43001-B	制定
11	超洁净液体流量控制器	浙江启尔机电技术有限公司	半导体装备分会	202603-43002-B	制定
12	超洁净隔膜阀	氟微(上海)新材料有限公司	半导体装备分会	202603-43003-B	制定
13	前道 Track 涂胶显影设备	盛美半导体设备(上海)股份有限公司	半导体装备分会	202603-43004-B	制定
14	12' Auto Bench 槽式清洗设备	盛美半导体设备(上海)股份有限公司	半导体装备分会	202603-43005-B	制定
15	液态金属轴承性能测试方法 第1部分 常温常压环境	中国工程物理研究院机械制造工艺研究所	极端制造分会	202603-38026-C	制定
16	液态金属轴承性能测试方法 第2部分 极端服役环境	中国工程物理研究院流体物理研究所	极端制造分会	202603-38027-C	制定
17	变电站多足-多臂机器人作业技术指导	广东电网有限责任公司东莞供电局	机器人分会	202603-36002-A	制定

18	变电站多模态感知巡检作业人形机器人	广东电网有限责任公司	机器人分会	202603-36003-B	制定
19	重型自主移动搬运车通用技术规范	北京理工大学前沿技术研究院	物流工程分会	202603-15004-D	制定
20	静态氢压缩系统技术要求	华南理工大学	材料分会	202603-18003-D	制定
21	再制造 激光熔覆铁基合金涂层技术规范	广东省科学院新材料研究所	再制造工程分会	202603-34051-D	制定
22	百米级高空作业装备稳健性评价方法	电子科技大学	可靠性工程分会	202603-25013-E	制定
23	包含非对称结构管壳式换热器管板计算方法	巴斯夫（中国）有限公司	压力容器分会	202510-16021-D	制定
24	手术机器人传动钨丝绳性能要求与试验方法	江阴迈斯威新材料有限公司	医工装备分会	202603-42001-D	制定
25	毛坯钻石在线智能分级技术要求	深慧视(深圳)科技有限公司	金刚石及制品分会	202603-41002-D	制定
26	热作模具数字化选材系统技术条件	北京机科国创轻量化科学研究院有限公司	塑性工程分会	202603-05010-E	制定
27	热成形加热炉耐高温陶瓷辊、电阻加热、轴承可靠性规范	北京机科国创轻量化科学研究院有限公司	塑性工程分会	202603-05011-D	制定

28	汽车覆盖件精密冲压模具可靠性评价	中国机械总院集团北京机电研究所有限公司	塑性工程分会	202603-05012-E	制定
29	发电机爪极锻件 质量分级	江苏龙城精锻集团有限公司	塑性工程分会	202603-05013-E	制定
30	超高强钢薄板非比例加载路径测试方法	同济大学	塑性工程分会	202603-05014-C	制定
31	超高强钢变截面辊冲工艺规范	上海交通大学	塑性工程分会	202603-05015-D	制定
32	铝合金锻造过程常见缺陷分类及接受准则 汽车底盘类	中机精密成形产业技术研究院（安徽）股份有限公司	塑性工程分会	202603-05016-D	制定

抄送：国家标准化管理委员会标准创新管理司，国家市场监督管理总局，
工业和信息化部科技司，中国科学技术协会科学技术创新部，
各专业分会，各省区市机械工程学会，各参编单位，单位会员。

中国机械工程学会

2026年3月31日印
