

# 中国机械工程学会文件

机学标〔2026〕60号

## 中国机械工程学会关于再制造工程系列16项 标准立项的公告

根据《中华人民共和国标准化法》《团体标准管理规定》和《中国机械工程学会标准化工作管理办法》等相关规定，经立项评审和立项公示等程序，现批准再制造工程系列16项标准（名单见附件）立项，特此公告。

请各牵头单位、起草单位严格按照中国机械工程学会团体标准工作流程和要求开展标准制定工作，严格遵守标准制定程序，保证标准质量，按期完成标准编制工作。

如有单位（或机构）希望参与相关标准编制，或有单位（或个人）对本批次立项标准存在异议，请与中国机械工程学会标委会秘书处联系。

秘书处联系人：

袁俊瑞 电话：010-68799027 邮箱：yuanjr@cmes.org

金 帅 电话：010-68799092 邮箱：jinsh@cmes.org

地 址：北京市海淀区首体南路9号主语国际4座11层

附件：中国机械工程学会标准立项一览表

中国机械工程学会

2026年6月29日



附件：

## 中国机械工程学会标准立项一览表

序号	立项标准名称	牵头单位	归口分会/ 工作组	立项计划号	制定/ 修订
1	再制造材料高通量设计规范	上海交通大学	再制造工程分会	202606-34057-D	制定
2	再制造零部件状态多模态软检测技术通则	南昌航空大学	再制造工程分会	202606-34058-D	制定
3	风电装备传动部件再制造通用技术要求	中国人民解放军陆军 兵种大学	再制造工程分会	202606-34068-A	制定
4	风电装备传动部件再制造齿轮激光-电弧复合增材修复技术规范	中国人民解放军陆军 兵种大学	再制造工程分会	202606-34060-D	制定
5	风电装备传动部件再制造主轴激光熔覆技术规范	中国人民解放军陆军 兵种大学	再制造工程分会	202606-34061-D	制定
6	风电装备传动部件再制造轴类件超声辅助纳米复合电刷镀技术规范	中国人民解放军陆军 兵种大学	再制造工程分会	202606-34062-D	制定
7	风电装备传动部件再制造原位自修复技术规范	中国人民解放军陆军 兵种大学	再制造工程分会	202606-34063-D	制定

8	风电装备传动部件再制造 碳减排核算方法	河北京津冀再制造产业技术研究所有限公司	再制造工程分会	202606-34067-D	制定
9	飞机起落架再制造 通用技术要求	成都国营锦江机器厂	再制造工程分会	202606-34064-A	制定
10	飞机起落架再制造 内孔激光熔覆技术规范	佛山大学	再制造工程分会	202606-34059-D	制定
11	飞机起落架再制造 热喷涂技术规范	成都国营锦江机器厂	再制造工程分会	202606-34065-D	制定
12	飞机起落架再制造 碳减排核算方法	河北京津冀再制造产业技术研究所有限公司	再制造工程分会	202606-34066-D	制定
13	电镀出水在线处理及回用技术规范	暨南大学	再制造工程分会	202606-34053-D	制定
14	复合电镀金属-陶瓷/不溶颗粒悬浮液制备工艺规范	暨南大学	再制造工程分会	202606-34054-D	制定
15	Ni-W-SiC 复合镀液技术规范	暨南大学	再制造工程分会	202606-34055-D	制定
16	增材制造多金属混合粉末分选技术规范	暨南大学	再制造工程分会	202606-34056-D	制定

