

先进制造信息参考

2023 年第 2 期

本期导读

智能制造	2
【参考译名】使用 LabVIEW，基于模式识别的手臂机器人模型运动控制和夹持力控制系统	2
【参考译名】为微制造过程设计数字双胞胎	2
增材制造与先进材料	3
【参考译名】机械超材料隔振研究进展	3
【参考译名】不同陶瓷材料高水基活塞摩擦副摩擦学性能的实验研究	3
【参考译名】液滴撞击柔性材料的物理研究进展	4
【参考译名】关于材料模型数据库的需求:最新综述	4
数控机床与精密加工	4
【参考译名】数控加工参数组合优化策略与系统的应用	4
【参考译名】铣削中再生颤振的预测、检测和抑制	5
【参考译名】光学自由曲面柔性制造单元开发及特性研究	5
能源与动力	6
【参考译名】基于 LSTM 神经网络技术的风能和机械功率分析预测模型	6
【参考译名】提高发动机热效率的技术研究	6
【参考译名】斯特林发动机功率和斯特林发动机驱动型发电机效率的数值研究	7
关键零部件	7
【参考译名】基于模型的转子轴承系统不平衡监测与预测	7
【参考译名】基于一次二阶矩的可变双曲圆弧齿轮接触应力可靠性分析	8
【参考译名】基于自抗扰控制的机电执行器高性能控制方法	8
检验检测	8
【参考译名】预测性维护技术的启发式方法:局限性和范围	9
【参考译名】基于人工智能的桥梁损伤检测综述	9
【参考译名】在轨卫星相机动力可靠性分析及剩余使用寿命预测	9
重点领域	10
【参考译名】战术无人机双元翼型的设计、优化与应用	10
【参考译名】粉末冶金刹车片摩擦磨损性能研究进展	10
【参考译名】航空航天和能源工程先进实践特集	11

智能制造

【信息类型】 期刊

【原文标题】 [Pattern recognition based movement control and gripping forces control system on arm robot model using LabVIEW](#)

【参考译名】 使用 LabVIEW，基于模式识别的手臂机器人模型运动控制和夹持力控制系统

【关键词】 手臂机器人模型;labview 软件;用于位置估计的模式识别;夹持力控制

【内容摘要】 大多数手臂机器人的操作时间效率低下，因为它需要操作员输入目的地坐标。此外，手臂机器人的主要问题是物体在被机器人操纵时的脆弱性。本研究的目标是开发一种手臂机器人控制系统，该系统能够使用图像处理自动检测物体，以减少操作时间。它还可以控制夹持力，以消除机器人夹持器对物体造成的损坏。本研究在 LabVIEW 2011 软件中实现，该软件采用信息可视化设计，帮助用户深入学习和理解机器人控制概念。系统可以基于模式识别方法自动检测物体位置，分为四个步骤：初始化相机拍摄的图片的预处理过程，将对象与背景分离的分割过程，确定对象特征的分类过程，以及图片中对象位置的位置估计过程。然后通过使用运动学方程计算物体的位置数据来控制机器人的运动。结果表明，该系统能够自动检测物体并移动机器人，x 轴准确率为 95.578%，y 轴准确率为 92.878%。该系统还实施了改进的 PI 控制方法，以 FSR 作为输入来控制最大超调值 10%的夹持力。开发的手臂机器人模型控制系统成功达到预期。

【来源】 JOURNAL OF MECHATRONICS, ELECTRICAL POWER, AND VEHICULAR TECHNOLOGY, Vol. 13, no. 1, pp. 1-14

【原文链接】 <https://mev.lipi.go.id/mev/article/view/569/pdf>

【信息类型】 期刊

【原文标题】 [Designing a digital twin for micromanufacturing processes](#)

【参考译名】 为微制造过程设计数字双胞胎

【关键词】 微制造;数字双胞胎

【内容摘要】 微制造提出了有关建模和数据处理的有趣而复杂的问题。由于使用这两种方法是流程优化的关键，但并不是一个简单的任务，主要是由于互操作性和计算时间。设计数字双胞胎和创建路线图是实现的第一步，数字双胞胎为可重用性提供了流程优化和隐性知识聚合。这涉及到不同数学工具、自动信息操纵器和人类操作员的合作。为了呈现这样的路线图并说明工作流的选择，本文还介绍了潜在有用工具的分类。然后，讨论了一种通过软件平台连接工具的方法，以便实现数字双胞胎。最后，给出了数值例子，以证明所提出的数据操作工作(在处理和存储方面)实现了数据信息工作的最小化。

【来源】 ADVANCES IN MECHANICAL ENGINEERING (JUN 2022), Vol. 14, Issue 6

【原文链接】 <https://journals.sagepub.com/doi/epub/10.1177/16878132221096004>